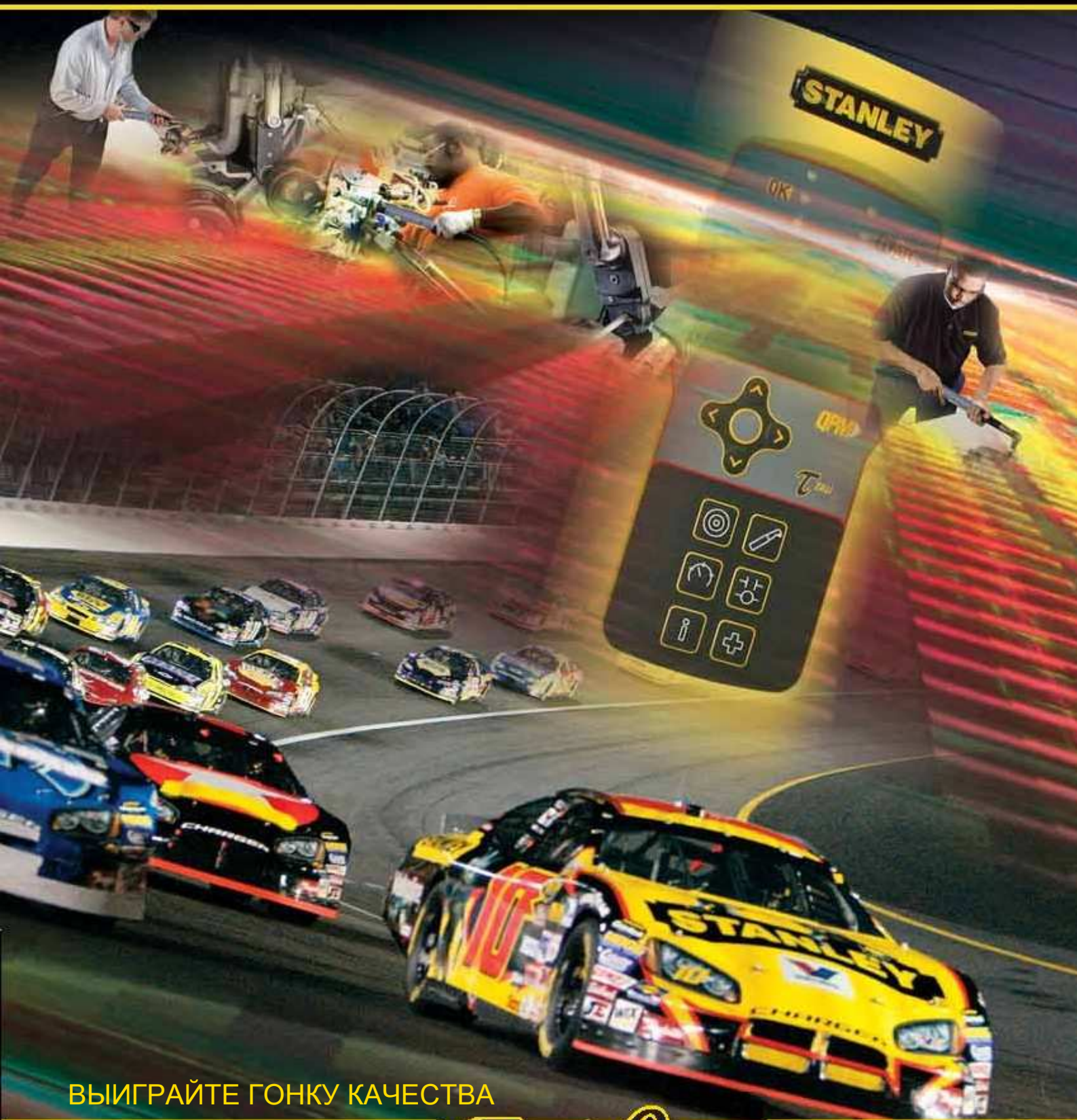


STANLEY Assembly Technologies



ВЫИГРАЙТЕ ГОНКУ КАЧЕСТВА

TAU & THETA Сборочные Системы



Новый уровень сборки с электрическим инструментом Stanley

ЕС ИНСТРУМЕНТ И TAU КОНТРОЛЛЕР

Простой и Экономичный Контроль Сборки.



1. Задайте момент с клавиатуры



2. Светодиоды и дисплей покажут момент и статус OK или NOK после затяжки.

Пневмо и инструмент без датчика

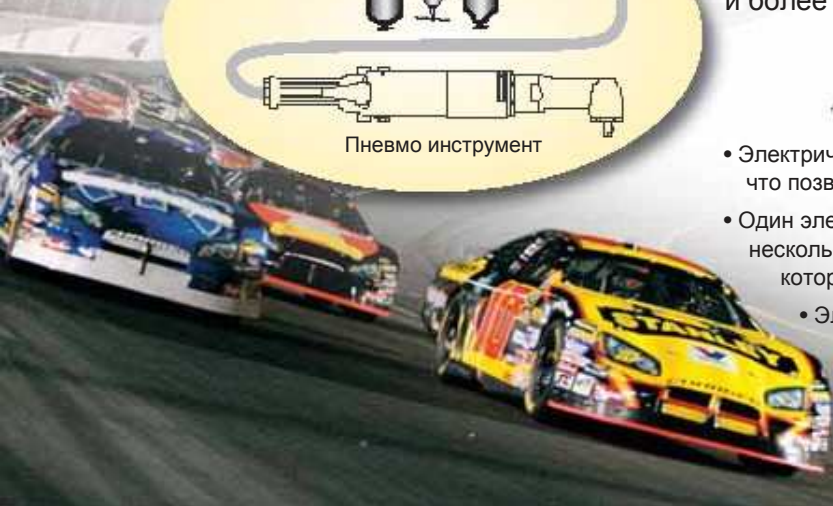
Перейдите от пневмо к электрическому инструменту



Если вы думаете перейти от пневмо к электрическому инструментам, вы не найдете лучшего шанса. Электрический инструмент Stanley более точный, легко настраиваемый и более экономичный чем пневмо инструмент.



- Электрический инструмент реже требует проверки момента, что позволяет экономить средства и повышать производительность.
- Один электрический инструмент может быть настроен на сборку нескольких соединений с разным моментом в отличие от пневматики, которая требует отдельный инструмент на каждый момент.
 - Электрический инструмент Stanley чище, тише и лучше для окружающей среды, чем пневматика. Не требует смазки.
 - Электрический инструмент потребляет меньше ресурсов.



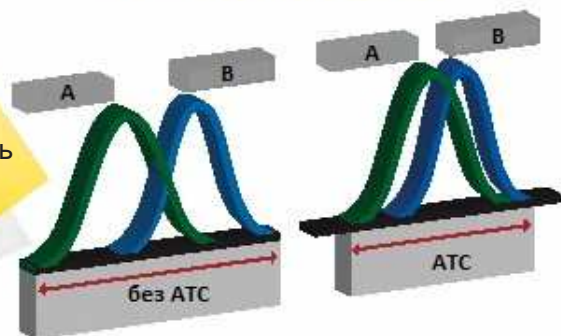
Имеет защиту от брака и предотвращает забытые болты



Функция Адаптивный Контроль для компенсации отклонений

Адаптивный Контроль (АТС)* автоматически подстраивается под тип соединения и разные детали во время каждой затяжки динамически регулируя скорость и мощность двигателя.

* АТС является эксклюзивным патентом Stanley Assembly Technologies.



не может измерять динамический момент.

НЕ УГАДЫВАЙТЕ МОМЕНТ! Измеряйте и Контролируйте его со Сборочными Системами Stanley

Сборочные Системы Stanley с встроенным в инструмент датчиком момента динамически измеряют и отображают момент затяжки.

Запатентованный алгоритм Адаптивного Контроля (АТС) - стандартная функция, оптимизирующая затяжку, время цикла и эргономику.

Системы, которые используют ток для контроля затяжки, угадывают момент интерпретируя силу тока и другие переменные. Значения момента отображаемые контроллерами без датчика могут быть довольно точными, но являются лишь догадкой. Эти системы необходимо подстраивать под сборку, и они особенно чувствительны к изменениям в соединении.

Датчик Динамически Измеряет Момент



Электрический инструмент на момент от 1.5 до 180 Нм



Угловой ЕС_LA

МОДЕЛЬ	Скорость	Момент		"R" радиус		"H" высота		"L" длина		Вес	
	об/мин	Нм	фут-фунт	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт
EC02LA10-3	1445	1-3	0.7 - 2.2	10	0.4	30	1.2	320	12.6	0.8	1.7
EC02LA10-6	690	2-6	1.4 - 4.4	10	0.4	30	1.2	320	12.6	0.8	1.7
EC02LA13-6	730	2-6	1.4 - 4.4	13	0.5	33	1.3	323	12.7	0.8	1.7
EC02LA13-9	500	3-9	2 - 6.5	13	0.5	33	1.3	323	12.7	0.8	1.7
EC12LA10-6	1890	2-6	1.4 - 4.4	10	0.4	30	1.2	320	12.6	0.8	1.7
EC12LA13-10	1375	3 - 10	2 - 7.4	13	0.5	33	1.3	323	12.7	0.8	1.7
EC12LA13-14	955	4 - 14	3 - 10	13	0.5	33	1.3	323	12.7	0.8	1.7
EC12LA13-18	745	5.4 - 18	4 - 13	13	0.5	33	1.3	323	12.7	0.8	1.7
EC12LA14-15	910	4.5 - 15	3.5 - 11	14	0.55	36	1.4	332	13.1	0.8	1.7
EC12LA14-23	565	7 - 23	5 - 17	14	0.55	36	1.4	348	13.7	0.8	1.8
EC22LA13-18	1205	5.4 - 18	4 - 13	13	0.5	33	1.3	345	13.6	1.1	2.5
EC22LA14-23	1010	7 - 23	5 - 17	14	0.55	36	1.4	353	13.9	1.1	2.5
EC22LA14-33	630	10 - 33	8 - 24	14	0.55	36	1.4	368	14.5	1.2	2.6
EC22LA18-33	730	10 - 33	8 - 24	17.5	0.69	39	1.55	381	15.0	1.4	3.0
EC33LA14-30	1445	9 - 30	7 - 22	14	0.55	36	1.4	417	16.4	1.4	3.1
EC33LA14-35	1040	10.5 - 35	7.2 - 26	14	0.55	36	1.4	417	16.4	1.4	3.1
EC33LA18-40	910	12 - 40	9 - 30	17.5	0.69	39	1.55	445	17.5	1.5	3.5
EC33LA18-46	875	14 - 46	10 - 34	17.5	0.69	39	1.55	445	17.5	1.5	3.5
EC33LA19-48	995	15 - 48	10.5 - 35	19	0.75	49	1.9	445	17.5	1.8	4.0
EC33LA19-60	690	18 - 60	13 - 44	19	0.75	49	1.9	445	17.5	1.8	4.0
EC34LA19-70	630	21 - 70	15 - 51	19	0.75	49	1.9	465	18.3	2.1	4.6
EC34LA19-80	605	24 - 80	18 - 59	19	0.75	49	1.9	465	18.3	2.1	4.6
EC34LA22A-70	500	21 - 70	15 - 51	22	0.88	50	2	503	19.8	2.7	5.9
EC34LA22A-90	465	27 - 90	20 - 66	22	0.88	50	2	503	19.8	2.7	5.9
EC34LA22A-120	305	36 - 120	27 - 88.5	22	0.88	50	2	518	20.4	2.7	6.0
EC34LA26-180	235	54 - 180	40 - 133	26	1.02	60	2.4	541	21.3	3.8	8.4
EC44LA19-66	955	20 - 66	15 - 49	19	0.75	49	1.9	490	19.3	2.3	5.0
EC44LA19-80	790	24 - 80	18 - 59	19	0.75	49	1.9	490	19.3	2.3	5.0
EC44LA22A-100	610	30 - 100	22 - 74	22	0.88	50	2	528	20.8	2.9	6.3
EC44LA22A-120	450	36 - 120	27 - 88.5	22	0.88	50	2	528	20.8	2.9	6.3
EC44LA26-180	355	54 - 180	40 - 133	26	1.02	60	2.4	566	22.3	3.5	7.8

- Высокий/Низкий/ОК светодиоды с обзором в 360° показывают оператору статус затяжки.
- Кнопку можно настроить на переключение 2х программ и другие полезные функции.

Угловой инструмент подойдет в местах, где не справятся прямые модели.

Пистолетный ЕС_PВ

МОДЕЛЬ	Скорость	Момент		"R" радиус		Длина		Вес	
	об/мин	Нм	фут-фунт	мм	in	мм	in	кг	фунт
EC02PB-3	1580	1-3	0.7 - 2.2	18	0.7	196	7.7	0.8	1.7
EC02PB-6	755	2-6	1.4 - 4.4	18	0.7	211	8.3	0.8	1.7
EC02PB-10	470	3 - 10	2 - 7.4	18	0.7	211	8.3	0.8	1.8
EC12PB-7	2060	2-7	1.5 - 5	20	0.8	236	9.3	0.9	1.9
EC12PB-10	1430	3 - 10	2 - 7.4	20	0.8	236	9.3	0.9	1.9
EC12PB-15	985	4.5 - 15	3.5 - 11	20	0.8	211	8.3	0.9	1.9
EC12PB-23	615	7 - 23	5 - 17	20	0.8	211	8.3	0.9	2.0
EC22PB-13	1655	4 - 13	3 - 9.5	26	1.04	236	9.3	1	2.1
EC22PB-21	1000	6 - 21	4.5 - 15.5	26	1.04	236	9.3	1	2.1
EC22PB-31	625	9 - 31	7 - 23	26	1.04	236	9.3	1	2.2
EC33PB-23	2025	7 - 23	5 - 17	26	1.04	287	11.3	1.6	3.5
EC33PB-32	1365	10 - 32	7 - 24	26	1.04	287	11.3	1.6	3.5
EC33PB-40	1080	12 - 40	9 - 30	26	1.04	287	11.3	1.6	3.5
EC34PB1-48	980	15 - 48	10.5 - 35	32	1.25	325	12.8	2.4	5.2
EC34PB1-63	725	19 - 63	14 - 46	32	1.25	325	12.8	2.4	5.2
EC34PB1-100	440	30 - 100	22 - 74	32	1.25	325	12.8	2.4	5.3
EC44PB1-55	1230	17 - 55	12 - 40	32	1.25	351	13.8	2.6	5.7
EC44PB1-75	885	23 - 75	17 - 55	32	1.25	351	13.8	2.6	5.7
EC44PB1-100	655	30 - 100	22 - 74	32	1.25	351	13.8	2.6	5.7

Прямые и пистолетные модели подходят для операций с доступом к соединению.



Для трубок ЕС_LT

МОДЕЛЬ	Скорость	Момент		"R" радиус		"Т" Толщина		"L" Длина		Вес	
	Об/мин	Нм	фут-фунт	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт
EC12LT252-25	230	7.5 - 25	5.5 - 18	13	0.5	14	0.54	467	18.4	1.6	3.6
EC33LT252-22	940	6.5 - 22	5 - 16	13	0.5	14	0.54	511	20.1	2.4	5.2
EC33LT346-23	1420	7 - 23	5 - 17	13	0.5	14	0.54	511	20.1	2.2	4.9
EC33LT74-30	1035	9 - 30	6.5 - 22	18.5	0.73	14.5	0.57	516	20.3	2.4	5.3
EC22LT264-22	490	6.5 - 22	5 - 16	21.3	0.84	18	0.7	460	18.1	2	4.3
EC33LT264-44	535	13 - 44	9.5 - 32	21.3	0.84	18	0.7	533	21	2.1	4.6
EC34LT23-41	715	12 - 41	9 - 30	18.5	0.73	23	0.92	574	22.6	3.5	7.7
EC34LT99A-62	475	19 - 62	14 - 46	26	1.03	19.5	0.77	605	23.8	3.9	8.5
EC44LT20-102	420	31 - 102	23 - 75	26	1.03	32	1.25	617	24.3	4.2	9.3

Гайковерты для трубок имеют открытый зев, что позволяет одеть их на трубку или шланг для сборки фитинга



С воротком ЕС_LC

МОДЕЛЬ	Скорость	Момент		"R" радиус		"Т" толщина		"L" длина		Вес	
	об/мин	Нм	фут-фунт	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт
EC12LC8-13	655	4 - 13	3 - 9.5	13	0.5	16	0.64	383	15.1	1	2.2
EC22LC8-16	1055	5 - 16	3.5 - 12	13	0.5	16	0.64	404	15.9	1.5	3.4
EC12LC106-14	655	4 - 14	3 - 10	13	0.5	16	0.64	403	15.9	1.1	2.4
EC22LC106-16	1055	5 - 16	3.5 - 12	13	0.5	16	0.64	480	18.9	1.5	3.2
EC22LC69-15	820	4.5 - 15	3.5 - 11	16	0.63	16	0.64	450	17.7	2.2	4.8
EC33LC69-27	1025	8 - 27	6 - 20	16	0.63	16	0.64	523	20.6	2.2	5
EC22LC13-18	820	5.4 - 18	4 - 13	16	0.63	20.5	0.81	450	17.7	2.2	5
EC33LC13-30	1025	9 - 30	6.5 - 22	16	0.63	20.5	0.81	523	20.6	2.4	5.2
EC22LC246-20	730	6 - 20	4.5 - 15	16	0.63	20.5	0.81	450	17.7	2.2	5
EC33LC246-38	720	12 - 38	9 - 28	16	0.63	20.5	0.81	523	20.6	2.4	5.2
EC22LC379-30	410	9 - 30	6.5 - 22	16	0.63	15	0.58	411	16.2	1.6	3.6
EC33LC29-35	790	11 - 35	8 - 26	20.5	0.81	14	0.55	526	20.7	2.5	5.6
EC34LC10-49	525	15 - 49	11 - 36	20.5	0.81	28	1.1	610	24	3.4	7.4
EC34LC10-88	265	26 - 88	20 - 65	20.5	0.81	28	1.1	635	25	3.4	7.4
EC44LC10-88	475	26 - 88	20 - 65	20.5	0.81	28	1.1	660	26	3.5	7.7
EC44LC31-102	395	31 - 102	23 - 75	20.5	0.81	28	1.1	592	23.3	3	6.7

Гайковерты с воротком с диапазоном размеров и моментов для доступа к болтам в уникальных, трудных местах.



Кабели QPM
Непревзойденная надежность уменьшает затраты на инструмент.



Прямой ЕС_LB

МОДЕЛЬ	Скорость	Момент		"R" радиус	Длина		Вес		
	об/мин	Нм	фут-фунт	мм дюйм	мм	дюйм	кг	фунт	
EC02LB-3	1580	1-3	0.7 - 2.2	18	0.7	317	12.5	0.7	1.5
EC02LB-6	755	2-6	1.4 - 4.4	18	0.7	332	13.1	0.7	1.5
EC02LB-10	470	3 - 10	2 - 7.4	18	0.7	332	13.1	0.7	1.6
EC12LB-7	2060	2-7	1.5 - 5	18	0.7	317	12.5	0.7	1.5
EC12LB-10	1430	3 - 10	2 - 7.4	18	0.7	332	13.1	0.7	1.5
EC12LB-15	985	4.5 - 15	3.5 - 11	18	0.7	332	13.1	0.7	1.5
EC12LB-23	615	7 - 23	5 - 17	18	0.7	348	13.7	0.7	1.6
EC22LB-11	2285	3.5 - 11	2.5 - 8	21	0.8	361	14.2	1.0	2.3
EC22LB-16	1585	5 - 16	4 - 12	21	0.8	361	14.2	1.0	2.3
EC22LB-23	1095	7 - 23	5 - 17	21	0.8	361	14.2	1.0	2.3
EC22LB-40	610	12 - 40	9 - 30	21	0.8	376	14.8	1.0	2.3
EC33LB-23	2025	7 - 23	5 - 17	21	0.8	417	16.4	1.4	3.1
EC33LB-32	1365	10 - 32	7 - 24	21	0.8	417	16.4	1.4	3.1
EC33LB-40	1080	12 - 40	9 - 30	21	0.8	417	16.4	1.4	3.1
EC34LB1-48	980	15 - 48	10.5 - 35	25	1	470	18.5	1.9	4.2
EC34LB1-63	725	19 - 63	14 - 46	25	1	470	18.5	1.9	4.2
EC34LB1-100	440	30 - 100	22 - 74	25	1	470	18.5	1.95	4.3
EC44LB1-55	1230	17 - 55	12 - 40	32	1.25	495	19.5	1.9	4.2
EC44LB1-75	885	23 - 75	17 - 55	32	1.25	495	19.5	1.9	4.2
EC44LB1-100	655	30 - 100	22 - 74	32	1.25	495	19.5	1.9	4.2

TAU

Контроллер

- Большой дисплей настройки и отображения результатов
- Настройка с клавиатуры
- Две программы доступны для инструмента
- Защита от брака через встроенные 24В I/O



Большой дисплей с клавишами навигации.

↑ Увеличить или ↓ уменьшить значения

← Выбор опций меню →

Клавиатура

<p>ЦЕЛЬ</p> <p>Целевой момент Границы момента Ед. изм. момента Калибровочное знач. Минимальный угол Таймер цикла</p>	 	<p>ИНСТРУМЕНТ</p> <p>МФ-Кнопка МФ-Кнопка нажатие Запуск Запуск нажатием Старт партии Направление резьбы</p>
<p>СКОРОСТЬ</p> <p>Скорость вращения Ускорение Вторая Скорость Второй момент Скорость откручивания Ускорение откручивания</p>	 	<p>I/O</p> <p>Таймер цикл ОК Таймер цикл NOK Режим синхронизации</p>
<p>ИНФОРМАЦИЯ</p> <p>ПО контроллера ПО инструмента</p>	 	<p>ДИАГНОСТИКА</p> <p>Диагностика 24В I/O Счетчик ППР Сброс ППР</p>

БЫСТРАЯ НАСТРОЙКА



1. Установите момент при помощи клавиатуры



2. Светодиоды и дисплей покажут статус ОК или NOK по завершению затяжки

THETA КОНТРОЛЛЕР

Шлюз, установленный на ПК позволяет работать с блоком через ПО - Embedded Toolbox. Понятный интерфейс позволит с легкостью настроить затяжки, провести анализ и посмотреть график затяжек.

Во время подключения к ПК можно сохранить затяжки для анализа. Контроллер Theta сохраняет 100 затяжек для анализа.



Θ THETA Контроллер

- 16 Программ с возможностью подсчета партии болтов
- Контроль момента и мониторинг угла с дополнительными шагами
- Сохраняет последние 100 затяжек для анализа
- Диагностика инструмента и интервалы ППР
- Связь по серийному порту для защиты от брака и сбора данных



Мастер Настройки делает программирование простым как 1-2-3.

Большой дисплей с кнопками навигации

Цифровая клавиатура

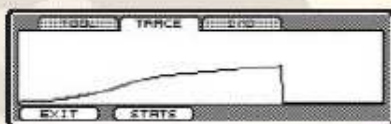
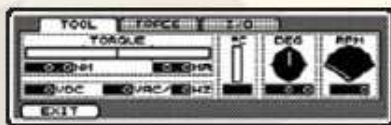
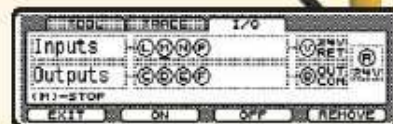


График: Просматривайте график последней затяжки.



Диагностика – Просматривайте момент, угол, напряжение и °C.



Диагностика I/O - Просматривайте или задавайте любой сигнал 24V.



ИМЕЕТ ПО – EMBEDDED TOOLBOX



Отображает график последней затяжки.



Программируйте, импортируйте или экспортируйте настройки для восстановления.

Подключения

TAU



THETA



Описание контроллеров Tau и Theta

15ш x 36в x 20г см
6ш x 14в x 8г дюйм
Вес. 6.7 кг (15 фунт)

Напряжение I/O: 24В пост. тока / 1А

Подходит для выбора программ

Питание: Авто выбор

115 В 60 Гц, 230 В 50 Гц

Влажность: 0 до 95 % без конденсата.

Температура: 32 - 122°F (0 - 50°C)

STANLEY Assembly Technologies

www.stanleyassembly.com

WORLD HEADQUARTERS
5500 Arden Park Drive
Columbus, Ohio 43242-2206
USA Tel: +1 (614) 481-5200
Fax: +1 (614) 481-5200

STANLEY ASSEMBLY TECHNOLOGIES (USA)
A.R. Evans 4704, Leaf All Road
River Dale 110002
usa@stanleyassembly.com
Tel: 91 (11) 48230499 int-102
Fax: 91 (11) 48230493

STANLEY ASSEMBLY TECHNOLOGIES (UK)
Oswestry Road
Brockville, Northampton NN6 7PQ, England
Tel: +44 (1845) 825107
Fax: +44 (1845) 825207

STANLEY ASSEMBLY TECHNOLOGIES (CHINA)
Room 1106, Shanghai East Tower
2200 Yuyao Road West, Shanghai 200230, China
Tel: 86-21-21-2121-2121
Fax: 86-21-21-2121-2121

STANLEY ASSEMBLY TECHNOLOGIES (JAPAN)
Nishikawa Assembly Technologies
42 Mid. Furoe, 2000 Niigata 951
Tel: +81 (924) 240011
Fax: +81 (924) 240024

SALES AND SUPPORT AMERICA/PANA-PACIFIC
Applications and Productivity Center
3300 Research Drive Suite 200, Troy, MI 48065
USA Tel: 1 (248) 624-7100
Fax: +1 (248) 624-7100
Toll Free Number: (877) 292-7999
Toll Free Sales: (877) 790-6999

STANLEY ASSEMBLY TECHNOLOGIES
Europe, China & India Headquarters
Globe Products et Systems / Assemblage
Zooz Industrie Int Leire 4, 70100 Troyes, France
Tel: +33 (1) 8250 10 00
Fax: +33 (1) 3971 8999

STANLEY ASSEMBLY TECHNOLOGIES (KOREA)
Franklin Street 31
D-06021 Seoul-Song, Gyeonggi
Tel: +82 (0) 0762 0020-0
Fax: +82 (0) 0762 0020-22

STANLEY ASSEMBLY TECHNOLOGIES (INDONESIA)
119 Bungal-Cin
Kempas-25
Yahimasa 251-0402, Japan
Tel: 91 49 493 2000
Fax: 91 49 493 2001