

STANLEY

Assembly Technologies



Легкий доступ к соединению

Специальный инструмент Stanley

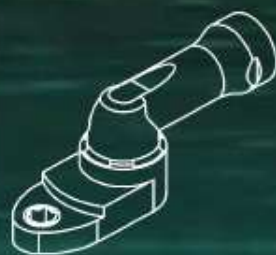
Легкий доступ к соединению

- Момент затяжки от 3 до 880 Нм и выше.
- Сотни Уникальных Решений за более чем 40 лет работы



ВСТРОЕННАЯ ГОЛОВКА

Диапазон моментов:
3 до 360 Нм



ВОРОТКОВЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Диапазон моментов:
4 до 880 Нм
и выше



ДЛЯ ТРУБОК

Диапазон моментов:
4 до 180 Нм



ФИКСАЦИЯ И ЗАТЯЖКА

Диапазон моментов:
11 до 380 Нм



Сотни насадок, которые помогут решить проблемы вашей операции. Компания Stanley предоставляет максимальный набор решений для доступа к любому болту. Контролируя одновременно дизайн инструмента и специальной насадки, мы собираем их должным образом, что позволяет улучшить производительность. С более чем 40 летним опытом в разработке специальных решений Stanley Может бросить вызов наиболее сложным сборочным задачам.

Встроенная головка для доступа к более сложным местам

по сравнению со стандартной угловой головкой

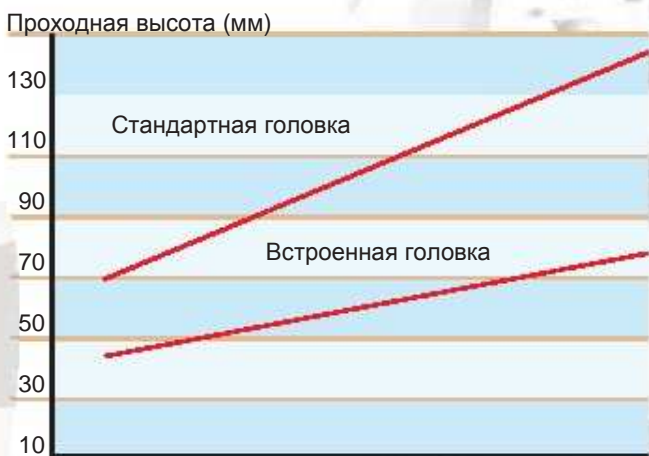
Встроенная в угловую насадку головка необходимого размера, позволяет получить доступ к болту в ограниченном пространстве

Встроенная Головка



Стандартная головка
Проходная Высота

Встроенная головка
Проходная высота



Момент (Нм) →
"R" от края до центра (мм) →

Встроенная головка обеспечивает доступ в местах на 40-55% меньше чем стандартная головка Stanley при одинаковом уровне момента.

Размеры головок								
Вых. размер	Макс. Момент	Макс. Момент	"R" радиус головки		Проходная высота		Макс. диаметр	
	Нм	фут-фунт	мм	"	мм	"	мм	"
A13	18	13	13	0.5	35	1.4	10	0.38
A14	33	24	14	0.55	33	1.3	13	0.50
A18	46	34	17.5	0.69	44	1.7	17	0.62
A19	80	59	19	0.75	49	1.9	17	0.62
A22	120	88	22	0.88	51	2.0	19	0.75
A26	221	163	26	1.02	66	2.6	22	0.87
A32	380	281	32	1.25	70	2.7	27	1.06





100s модификаций инструмен

Четыре типа насадок и множество исполнени



Вороток углового типа подходит для большинства операций.



Вертикальный вороток для операций, где болт под углом к направлению доступа.



Поворотный вороток позволяет изменять угол поворота без применения сварки.

Воротки

Размеры

Вых Головка	Максим. Момент		Макс. Размер		"W" Ширина		"R" Радиус		"T" Толщина		"P" Доступ		ΔP Доступа		Вертик. адаптер	Поворот адаптер	Вертик. адаптер	"P" Доступ	
	Нм	ft lb	мм	in	мм	in	мм	in	мм	in	мм	in	мм	in				мм	in
C8	16	12	13	1/2	25	1	13	0.5	16	0.63	45	1.75	20	0.8	C61	C804	C311	85	3.33
C106	16	12	13	1/2	25	1	13	0.5	16	0.63	65	2.55	20	0.8	C263	C805			
C69	27	20	13	1/2	32	1.25	13.5	0.53	16	0.63	47	1.86	23	0.9		C802	C173	93	3.66
Прямая версия C69	32	22	13	1/2	32	1.25	13.5	0.53	16	0.63	45	1.76	23	0.9					
C13	35	22	13	1/2	32	1.25	13.5	0.53	21	0.8	47	1.86	23	0.9	C94	C800	C308	70	2.76
C246	38	28	13	1/2	32	1.25	16	0.63	21	0.8	48	1.9	23	0.9		C803	C297	71	2.8
C29	31	23	19	3/4	38	1.5	20.5	0.81	14	0.55	43	1.7	32	1.25	C221	C804	C121	138	5.5
C35	31	23	19	3/4	38	1.5	20.5	0.81	14	0.55	75	3	32	1.25	C152	C809			
C31	88	65	19	3/4	38	1.5	20.5	0.81	28	1.1	38	1.5	32	1.25			C22	134	5.3
C10	88	65	19	3/4	38	1.5	20.5	0.81	28	1.1	71	2.8	32	1.25	C126	C807	C172	166	6.5
C5	88	65	19	3/4	38	1.5	20.5	0.81	28	1.1	102	4	32	1.25	C83				
C85	149	110	27	1 1/8	59	2.3	29	1.16	22	0.9	58	2.3	45	1.8	C155				
C21	216	159	27	1 1/8	59	2.3	29	1.16	31	1.2	58	2.3	45	1.8	C225		C284	147	5.8
C98	216	159	27	1 1/8	59	2.3	29	1.16	31	1.2	103	4.1	45	1.8					
C50	407	300	41	1 5/8	78	3.1	39	1.53	36	1.4	88	3.45	65	2.55			C76	152	6
C409	880	650	44	1 3/4	95	3.75	51	2	44	1.7	164	6.43	74	2.93			C293	238	9.36



Гайковерты вороткового типа позволяют получить доступ к сложным местам. Диапазон момента затяжки от 4 до 800 Нм.

Гайковерты для трубок имеют открытый зев который позволяет одеть его на трубку для затяжки фитинга.



та позволяют осуществлять сборку в узких местах

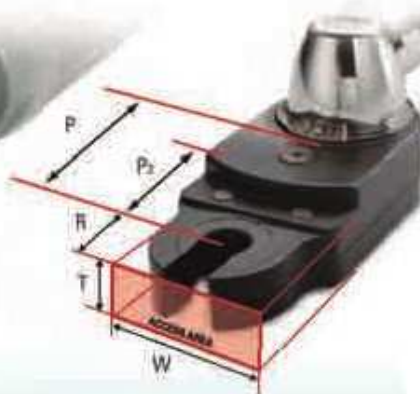
и дают уникальную геометрию под вашу операцию.

Новый поворотный вороток и сборка трубок.

- Стандартные угловые головки подходят для всего диапазона насадок. Заказчик поменять или настроить инструмент в мастерской без применения сварки!
- Новые насадки имеют меньшее значение входного момента, что уменьшает износ механизма по сравнению с версиями, где используется сварка.



Прямые насадки снижают вес инструмента по сравнению с угловыми моделями.



Угловые насадки для трубок подходят для большинства операций.



Вертикальные насадки для Трубок подходят для операций где болт находится под углом к доступу.

Сборка трубок

Размеры

	Вых Головка	Макс. Момент		Макс. Размер		Макс. D трубки		Ширина		"R" Радиус		"T" Толщина		"P" Доступ		"P2" Доступ	
		Нм	ft lb	мм	in	мм	In	мм	in	мм	In	мм	in	мм	in	мм	in
Прямая версия	T224	16	12	11	7/16	6	1/4	31	1.2	13	0.5	13	0.5	50	1.97	32	1.3
	T280	16	12	11	7/16	7	1/5	31	1.2	13	0.5	13	0.5	93	3.67	84	3.3
	T346	25	18	13	1/2	8	5/16	42	1.65	13	0.5	14	0.54	34	1.34	15	0.6
	T252	25	18	13	1/2	8	5/16	42	1.65	13	0.5	14	0.54	56	2.2	14	0.6
Прямой	T74	30	22	18	11/16	11	7/16	48	1.9	18.5	0.73	14	0.56	47	1.86	21	0.8
	T286	30	22	18	11/16	11	7/16	48	1.9	18.5	0.73	14	0.56	76	3	21	0.8
	T157	36	26	19	3/4	11	7/16	48	1.9	18.5	0.73	16	0.64	47	1.86	21	0.8
	T23	41	30	18	11/16	11	7/16	48	1.9	18.5	0.73	23	0.9	44	1.7	21	0.8
	T264	45	33	24	15/16	13	1/2	54	2.1	21	0.84	18	0.7	77	3	31	1.2
	T99	62	46	27	1 1/8	19	3/4	75	2.9	26	1.03	19.5	0.77	65	2.6	30	1.15
	T20	102	75	27	1 1/8	19	3/4	75	2.9	26	1.03	32	1.25	65	2.6	30	1.15
	T424	180	132	32	1 1/4	19	3/4	100	3.94	31	1.2	30	1.18	74	2.9	34	1.34

Вертикальный адаптер	Поворот адаптер
T259	
	T801
T265	T805
T84	T811
T171	T810

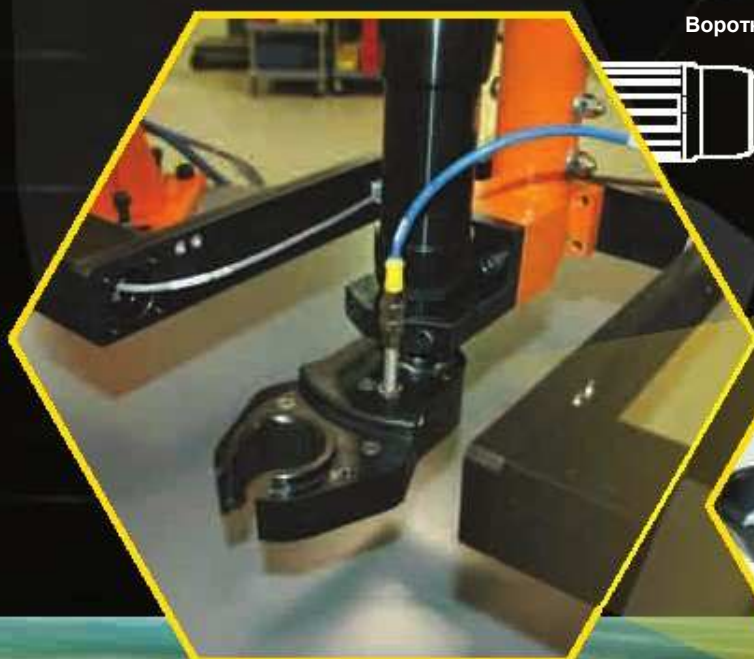


Многошпиндели для
увеличения производительности

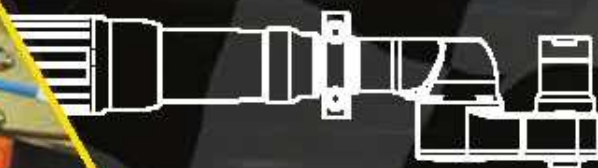
Встраиваемые решения
с воротком до 2000 Нм.



Stanley Drives Through Tough Access Problems



Воротки с фиксацией увеличивают ваши возможности



Специальные вставки упрощают замену головок.

Инструмент с фиксацией удерживает болт

во время затяжки гайки

Инструмент с фиксацией одновременно удерживает болт и затягивает гайку. Специальная форма штока совпадающая с пазом болта предотвращает вращение. Неподвижный шток втягивается в инструмент и позволяет подвижной головке попасть на гайку.



Фиксация и затяжка

Новый "N" дизайн позволяет штоку выходить за головку.

Размеры												
Вых. размер	Ход (дюйм)	Макс. Момент		"R" Радиус		"H" Высота		Мин. Доступ		Вых. размер	"H" Высота	Мин. Доступ
		Нм	фут. фунт	мм	in	мм	in	мм	in			
N18	1	46	34	17.5	0.69	109	4.3	52	2.0			
N18	2	46	34	17.5	0.69	142	5.6	85	3.3			
N22	1	120	88	22	0.88	118	4.7	51	2.0	N22	99 3.9	32 1.3
N22	2	120	88	22	0.88	144	5.7	81	3.2	N22	137 5.4	73 2.9
N26	1	221	163	26	1.02	114	4.6	43	1.7	N26	96 3.8	30 1.2
N26	2	221	163	26	1.02	140	5.6	73	2.9			
N32	1	380	281	32	1.25	155	6.1	60	2.4			
N32	2	380	281	32	1.25	180	7.1	87	3.4			

Правильная головка оптимизирует работу инструмента



Стандартные и специальные головки

Используя рекомендуемый номер для заказа, вы выбираете головку, которая учитывает геометрию, и размер инструмента.

Возможность выбрать множество стандартных типов.

Высота головки от 3мм или 1/8" до 51мм или 2".

Специальные головки для остальных типов болтов, магнитные головки с необходимой высотой.



STANLEY Assembly Technologies

www.stanleyassembly.com

WORLD HEADQUARTERS
3905 Ashland Park Drive
Cleveland, Ohio 44133-2823
USA Tel: +1 (888) 621-8888
Fax: +1 (216) 841-8888

STANLEY ASSEMBLY TECHNOLOGIES (INDIA)
A.B. House 4/20A, 1st Floor Road
New Delhi-110006
www.stanleyassembly.com
Tel: 91 (11) 43326661 ext:100
Fax: 91 (11) 43326667

STANLEY ASSEMBLY TECHNOLOGIES (UK)
Sovereign Road
Brackville, Northampton NN4 7DQ, England
Tel: +44 (1604) 612047
Fax: +44 (1604) 612037

STANLEY ASSEMBLY TECHNOLOGIES (CHINA)
Room 1902, Minshengbank Tower
2200 Yan An Road West, Shanghai 200002, China
Tel: 86 (21) 62-21-2288-8828
Fax: 86 (21) 62-21-8224-8731

STANLEY ASSEMBLY TECHNOLOGIES (ITALY)
Distribuzione Assembly Technologies
C/O Via Pavesi, 20098 Sesto San Giovanni (MI)
Tel: +39 (02) 2398.1
Fax: +39 (02) 2398.33

SALES AND SUPPORT AMERICAS/ASIA-PACIFIC
Application and Productivity Center
1425 Research Drive Delta DR, Troy, MI 48063
USA Tel: 1 (800) 428-1388
Fax: +1 (313) 428-1110
Toll Free Service: (877) 312-3000
Toll Free Sales: (877) 788-8888

STANLEY ASSEMBLY TECHNOLOGIES
Europe, China & India Headquarters
Bulle Parkstraße 41, 70569 Stuttgart
Zehn Immeuble Ind. Laire 4, 39100 Trappes, France
Tel: +33 (3) 3088 9288
Fax: +33 (3) 3081 8789

STANLEY ASSEMBLY TECHNOLOGIES (GERMANY)
Frankfurter Straße 34
D-69221 Groß-Siemers, Germany
Tel: +49 (6) 6125 0488-0
Fax: +49 (6) 6125 0488-32

STANLEY ASSEMBLY TECHNOLOGIES (JAPAN)
170 Shunrei-Chu
Kawaguchi-Shi
Saitama 331-0888, Japan
Tel: 81 48 61 2 2000
Fax: 81 48 61 2 2001