

**STANLEY**

Assembly Technologies



**General Industry goes**

**HIGH TECH**



# Интеллектуальный инструмент



Серия AP



Серия AT



Серии AH & AM



Серии AM/A

С датчиком момента



Информация со сканера может применяться для выбора программы и сохранения



Stanley Assembly Technologies ведущий поставщик решений для резьбовых соединений на мировом рынке. Инновационная и надежная линейка "PSI"

состоит из решений для защиты от брака, мониторинга и контроля ударного, импульсного и инструмента прямого действия на моменты от 3 до 3000 Нм и выше.

## Номенклатура

АН30РВ-40 = Гидроимпульсный, квадрат 3/8", 40 Нм

A	H	3	0	P	B	- 40
A = Air	H = Гидроимпульсы	3 = квадрат 3/8"	0 = Flush Anvil	P = Пистолет	B = прямой	40 Nm макс
	M = Механический	4 = квадрат 1/2"	4 = 4" Extended Anvil	D = D-рукоятка		
	P = Со шпилькой	6 = квадрат 3/4"	6 = 6" Extended Anvil			
	T = Двухударный	8 = квадрат 1"				

AM30РВМА-40 = Механический импульсный, квадрат 3/8", Память, Контроль Угла, 40 Нм

A	M	3	0	P	B	M	A	- 40
A = Air	H = Гидроимпульсы	3 = квадрат 3/8"	0 = Flush Anvil	P = Пистолет	B = прямой	M = Память	A = Угол	40 Nm макс
	M = Механический	4 = квадрат 1/2"	4 = 4" Extended Anvil	D = D-рукоятка				
	P = Со шпилькой	6 = квадрат 3/4"	6 = 6" Extended Anvil					
	T = Двухударный	8 = квадрат 1"						



# Контроллер PSI-C

PSI-C управляет всеми типами импульсного и ударного инструмента включая четыре вида для широкой области применения:

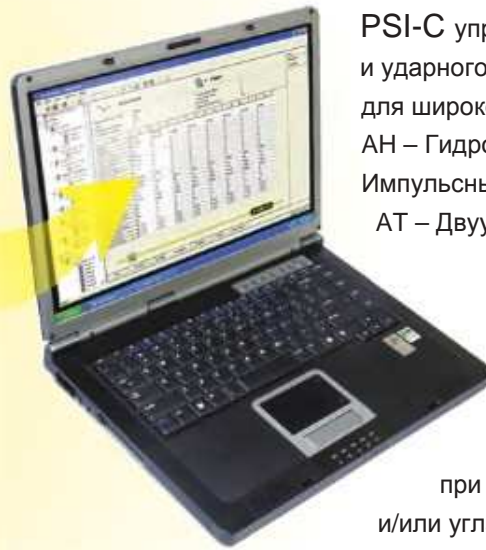
АН – Гидроимпульсный, АМ - Механический Импульсный, АР – Ударный со шпилькой  
АТ – Двухударный инструменты.

PSI-C контролирует процесс затяжки путем остановки инструмента при достижении заданного момента и/или угла и обеспечивает защиту от брака

операций с подсчетом партии, обмен сигналами и различными типами сетевых подключений для передачи данных. Легкое МЕНЮ уменьшает время настройки системы.

Информация о затяжках может быть передана в сеть или на принтер.

DATE:	TIME:	RANGE:	FTLB
12/19/07	15:10	65-95	79.4
WHEEL 1:	82.1	82.1	80.0
WHEEL 2:	82.4	81.9	80.9
WHEEL 3:	80.0	80.3	79.4
WHEEL 4:	79.4	79.7	80.6
TECH:		LIC#:	
CALIBRATION DUE DATE:		11/05/08	



Селектор головок, а также другие способы используются для выбора программы

Дополнительно для PSI-C можно приобрести до 8 программ затяжки и сохранение с помощью Устройства Передачи Данных (DTU); различных опций затяжки включая понижение скорости и цепочку программ; возможности интеграции с помощью серийного или Ethernet порта, сканер штрих-кода, удаленное управление и принтер для этикеток..

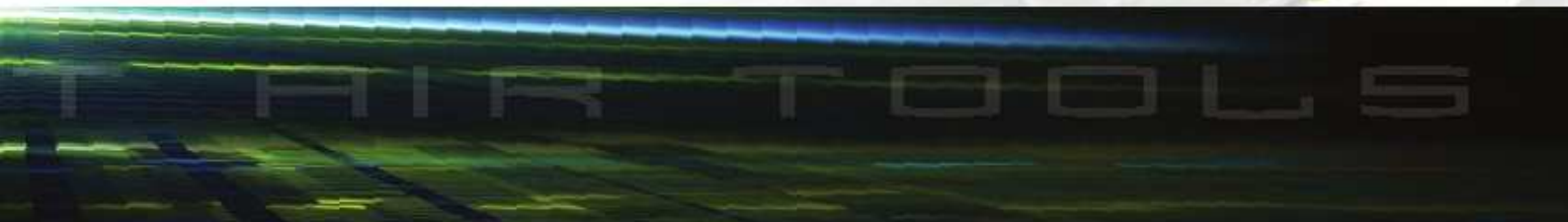
## PSI-C Шланг/Кабель

Модель блока	Шланг/Кабель Номер	Длина метры	Фитинг контроллера дюймы	Фитинг инструм. дюймы	Размер шланга дюймы
PSI-C & PSI-C2	24C500505	5	3/8"	1/4"	3/8"
PSI-C & PSI-C2	24C500508	8	3/8"	1/4"	3/8"
PSI-C & PSI-C2	24C500511	11	3/8"	1/4"	3/8"
PSI-C & PSI-C2	24C500805*	5	3/8"	1/4"	3/8"
PSI-C & PSI-C2	24C500905*	5	3/8"	3/8"	3/8"
PSI-C/H & PSI-C2/H	24C505305	5	1/2"	3/8"	1/2"
PSI-C/H & PSI-C2/H	24C505308	8	1/2"	3/8"	1/2"
PSI-C/H & PSI-C2/H	24C505311	11	1/2"	3/8"	1/2"
PSI-C/H & PSI-C2/H	24C500705	5	1/2"	1/2"	1/2"
PSI-C/H & PSI-C2/H	24C500708	8	1/2"	1/2"	1/2"
PSI-C/H & PSI-C2/H	24C500711	11	1/2"	1/2"	1/2"

\* для спирального Шланга/Кабеля – все остальные прямые.



Снижает Суммарные Затраты благодаря простой настройке





# “AP” Ударный инструмент со шпилькой

Еще один ЛИДЕР! Новый ударный инструмент серии **AP** с датчиком момента.

Серия **AP** предлагает мощность ударного инструмента направленную на удобство оператора и точную, производительную сборку

для всех типов стандартных болтов на жестких и средних соединениях с легким или средним режимом работы, **ВСЕ ЭТО БЕЗ**

**ОТДАЧИ НА ОПЕРАТОРА!**

После окончания цикла загорается, **ЗЕЛЕНАЯ** или **КРАСНАЯ** подсветка

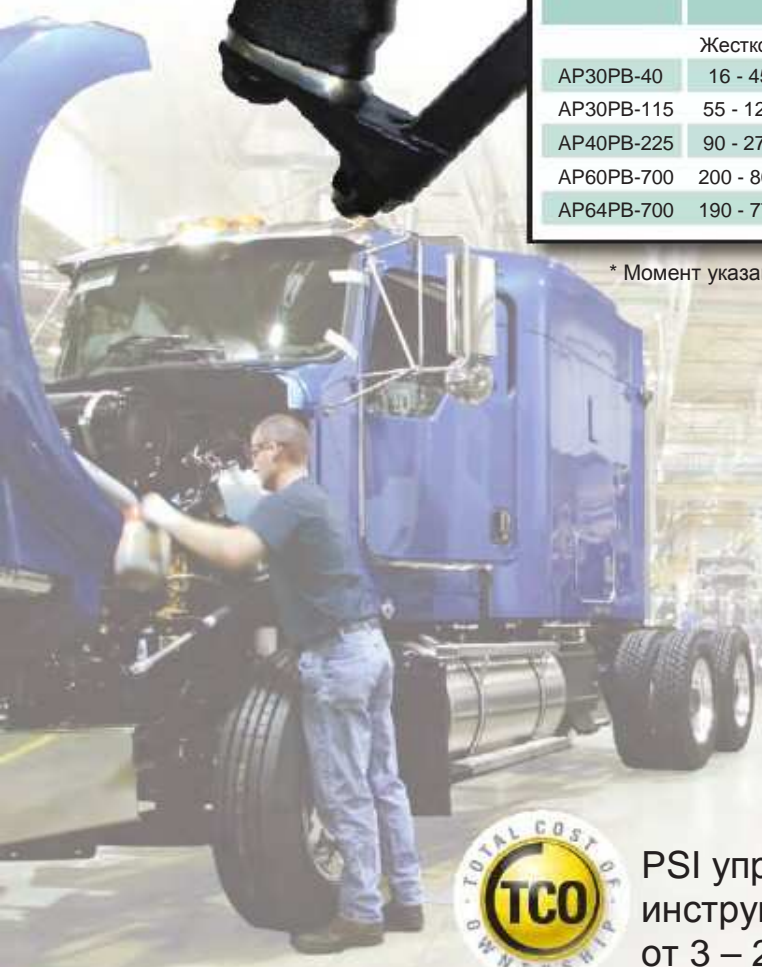
освещаю собираемую деталь и показывая статус **OK/NOK**.



AP40PB-225

Модель	Момент Нм.*		Скорость об/мин	Длина		Вес		Штуцер дюйм	Квадрат дюйм
	Жесткое	Мягкое		дюйм	мм	фунт. кг			
AP30PB-40	16 - 45	10 - 32	9000	6 1/4"	158.8	2.0	0.9	1/4"	3/8" sq.
AP30PB-115	55 - 125	15 - 88	8800	7 1/2"	190.5	2.6	1.2	1/4"	3/8" sq.
AP40PB-225	90 - 270	60 - 160	7800	9"	228.6	6.2	2.8	1/4"	1/2" sq.
AP60PB-700	200 - 800	135 - 650	6600	12 3/8"	314.0	12.6	5.7	3/8"	3/4" sq.
AP64PB-700	190 - 775	135 - 635	6600	15 1/2"	393.7	13.6	6.2	3/8"	3/4" sq.

\* Момент указан приблизительно, так как он зависит от многих факторов.



## ТС/PM

Контроль Момент с Мониторингом импульсов



Стратегия контроля для резьбовых соединений. Мониторинг импульсов может применяться для защиты от брака перекоса в резьбе и изменениях в самом соединении.

Параметры

- Заданный момент и пределы
- Пределы для импульсов

Остановка при заданном моменте  
Финальный момент и импульсы сравниваются для статуса OK.

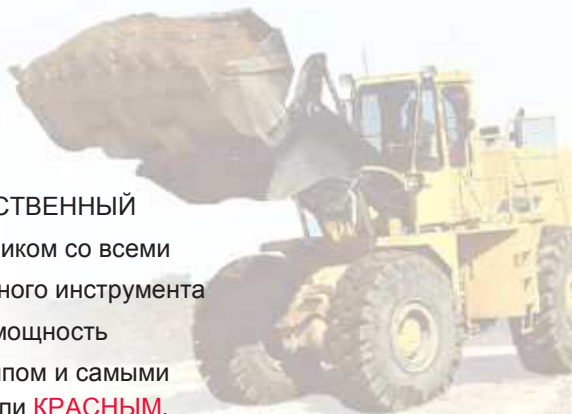


PSI управляет инструментом от 3 – 2200 Нм.

# “АТ” Ударный инструмент для тяжелых режимов



AT84DB-1500



Stanley предлагает вам **ЕДИНСТВЕННЫЙ** ударный инструмент для тяжелых условий с датчиком со всеми преимуществами в мощности и производительности двуударного инструмента и контролем момента электрического инструмента. Серия АТ предлагает мощность необходимую для большинства соединений с мягким и превалирующим типом и самыми тяжелыми условиями. После затяжки деталь подсвечивается **ЗЕЛЕНЫМ** или **КРАСНЫМ**.

Для максимального удобства Stanley разработал в инструменте серий АТ/М подсветку во время затяжки хранение серийного номер, калибровочного значения на внутреннем чипе. Это позволяет вам просто подключить инструмент и начать работу, без дополнительного ввода параметров.

АТ/М Модель	АТ Модель	Момент Нм.*		Скорость об/мин	Длина		Вес		Штуцер дюйм	Квадрат дюйм
		Жесткое	Мягкое		дюйм	мм	фунт	кг		
AT40PBM-175	AT40PB-175	55 - 170	20 - 110	10000	7 9/16"	192	3.6	1.6	1/4"	1/2" sq.
AT40PBM-335	AT40PB-335	140 - 450	60 - 250	7500	9 3/8"	237	6.0	2.7	1/4"	1/2" sq.
AT60PBM-675	AT60PB-675	230 - 770	190 - 635	5500	11 1/8"	282	14.2	6.4	3/8"	3/4" sq.
AT64PBM-675	AT64PB-675	230 - 770	190 - 635	5500	15"	381	14.5	6.6	3/8"	3/4" sq.
AT60DBM-675	AT60DB-675	230 - 770	190 - 635	5500	14 3/4"	374	14.8	6.7	1/2"	3/4" sq.
AT64DBM-675	AT64DB-675	230 - 770	190 - 635	5500	18 7/16"	468	15.8	7.2	1/2"	3/4" sq.
AT84DBM-1500	AT84DB-1500	610 - 1800	475 - 1380	4500	19 1/8"	487	26.0	11.8	1/2"	1" sq.
AT86DBM-2200	AT86DB-2200	1130 - 2200	725 - 2200	4200	24 3/4"	630	37.8	17.2	1/2"	1" sq.

\* Момент указан приблизительно, так как он зависит от многих факторов.



AT60PBM-675



**ТС/PM**  
Контроль Моментa с  
Мониторингом импульсов

Стратегия контроля для резьбовых соединений. Мониторинг импульсов может применяться для защиты от брака перекоса в резьбе и изменениях в самом соединении.

Параметры

- Заданный момент и пределы
- Пределы для импульсов

Остановка при заданном моменте  
Финальный момент и импульсы сравниваются для статуса ОК.

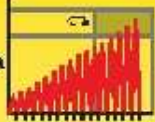


# “АН & АМ” Импульсный инструмент

## Гидроимпульсный & Механический инструмент с датчиком

Инструменты серии АН и АМ предлагают отличную эргономику при большом моменте и отсутствии отдачи на оператора. Гидроимпульсный АН и механический АМ инструмент меняли промышленность с 2004 так как наравне со всеми инструментами линейки PSI, АН & АМ предоставляет информацию оператору. После затяжки деталь подсвечивается **ЗЕЛЕНЫМ** или **КРАСНЫМ** цветом.

**ТС/PM**  
Контроль Моментa с  
Мониторингом импульсов



Стратегия контроля для резьбовых соединений. Мониторинг импульсов может применяться для защиты от брака перекося в резьбе и изменениях в самом соединении.

Параметры

- Заданный момент и пределы
- Пределы для импульсов

Остановка при заданном моменте  
Финальный момент и импульсы сравниваются для статуса ОК.

АН серия использует жидкость для передачи энергии на болт с наименьшим возможным уровнем шума и вибрации.

АМ серия обладает механизмом вместо жидкости, для передачи энергии болту позволяя совершать затяжку при более интенсивных и сложных условиях работы. Так как серия АМ использует масло только для смазки, механический инструмент не требует периодической замены масла снижая затраты на сервис.



Еще одно преимущество

механического элемента это соотношение мощности к весу, например модель АМ на 220 Нм весит всего 2.6 кг, что на 30% легче всех конкурентов с гидроимпульсным инструментом.



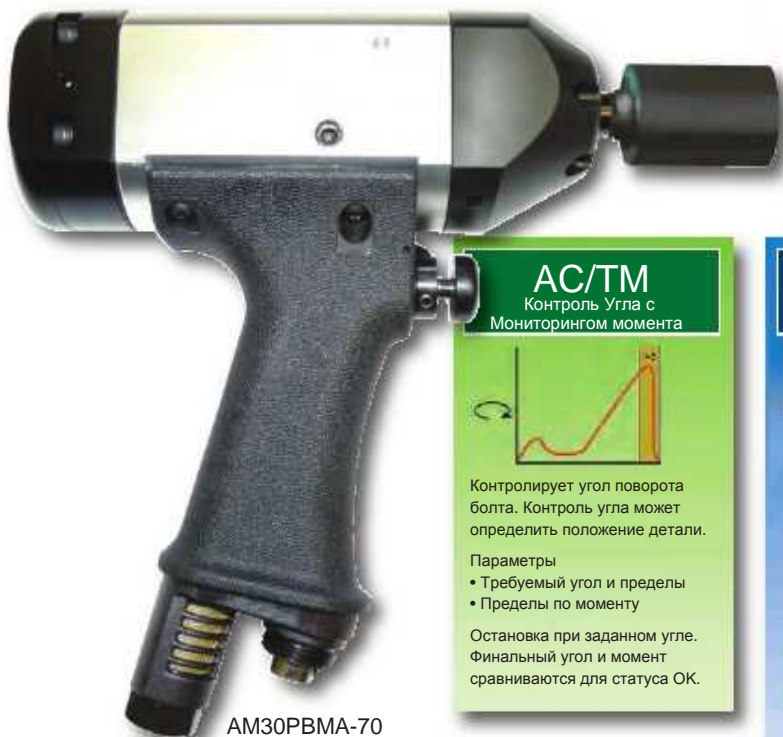
АМ40РВ-221

Модель	Момент Nm.*		Скорость об/мин	Длина		Вес		Штуцер дюйм	Квадрат дюйм
	Жесткое	Мягкое		дюйм	мм	фунт	кг		
АН30РВ-20	8 - 25	4 - 20	6800	5 7/8"	149.2	2.6	1.2	1/4"	3/8" sq.
АН30РВ-40	16 - 45	10 - 32	7200	6 1/2"	165.1	3.0	1.3	1/4"	3/8" sq.
АМ30РВ-40	12 - 45	8 - 35	8800	6 3/8"	162.0	3.0	1.3	1/4"	3/8" sq.
АН30РВ-65	30 - 65	18 - 58	6800	7 3/8"	187.3	3.4	1.5	1/4"	3/8" sq.
АМ30РВ-70	30 - 70	20 - 60	8800	6 5/16"	160.3	3.2	1.4	1/4"	3/8" sq.
АН40РВ-120	70 - 120	50 - 100	6600	8 1/4"	209.5	4.8	2.2	1/4"	1/2" sq.
АМ30РВ-125	40 - 125	20 - 85	8600	7 1/2"	190.5	3.8	1.7	1/4"	3/8" sq.
АМ40РВ-140	70 - 150	55 - 130	7200	7 1/2"	190.5	4.5	2.0	1/4"	1/2" sq.
АМ40РВ-221	80 - 240	50 - 200	6600	8 1/4"	210.0	6.0	2.7	1/4"	1/2" sq.
АМ60РВ-450	220 - 470	120 - 420	5500	11 7/8"	301.6	12.5	5.7	1/4"	3/4" sq.

\* Момент указан приблизительно, так как он зависит от многих факторов.

# “AM/A” Импульсный с контролем угла

Инструмент серии AM/A с датчиком угла позволяет контролировать и отслеживать УГОЛ затяжки для лучшей защиты от брака



AM30PBMA-70

**AC/ТМ**  
Контроль Угла с Мониторингом момента

Контролирует угол поворота болта. Контроль угла может определить положение детали.

Параметры

- Требуемый угол и пределы
- Пределы по моменту

Остановка при заданном угле. Финальный угол и момент сравниваются для статуса ОК.

**TC/AM**  
Контроль момента с Мониторингом угла

Самая известная стратегия для сборки резьбовых соединений. Мониторинг Угла может определить отклонения в соединении.

Параметры

- Требуемый момент и пределы
- Пределы по углу

Остановка при заданном моменте. Финальный момент и угол сравниваются для статусе ОК.

**TC/PM**  
Контроль Моментa с Мониторингом импульсов

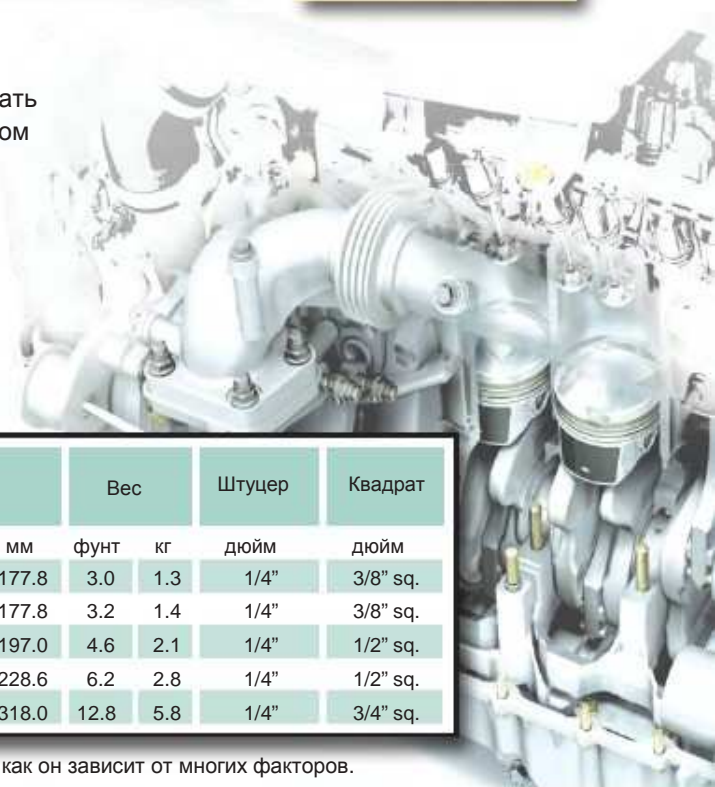
Стратегия контроля для резьбовых соединений. Мониторинг импульсов может применяться для защиты от брака перекоса в резьбе и изменениях в самом соединении.

Параметры

- Заданный момент и пределы
- Пределы для импульсов

Остановка при заданном моменте. Финальный момент и импульсы сравниваются для статуса ОК.

Stanley представляет еще одного Лидера! Механический Инструмент серии AM/A с датчиком угла позволяет отслеживать момент и угол. В то время как контроль момента стал стандартом для резьбовых соединений, операции которые требуют более жесткого контроля с встроенной защитой от брака могут выбрать инструмент Stanley серии AM/A, который также подсвечивает деталь во время сборки. После затяжки деталь подсвечивается **ЗЕЛЕНЫМ** или **КРАСНЫМ** для индикации статуса **ОК/НОК**. Дополнительно AM/A серия предлагает чип который хранит данные об инструменте.



Модель	Момент Нм.*		Скорость об/мин	Длина		Вес		Штуцер дюйм	Квадрат дюйм
	Жесткое	Мягкое		дюйм	мм	фунт	кг		
AM30PBMA-40	16 - 45	16 - 45	8800	7"	177.8	3.0	1.3	1/4"	3/8" sq.
AM30PBMA-70	30 - 70	30 - 70	8800	7"	177.8	3.2	1.4	1/4"	3/8" sq.
AM40PBMA-140	70 - 150	55 - 130	7200	7 3/4"	197.0	4.6	2.1	1/4"	1/2" sq.
AM40PBMA-220	80 - 240	50 - 200	6600	9"	228.6	6.2	2.8	1/4"	1/2" sq.
AM60PBMA-450	220 - 470	160 - 420	5500	12 1/2"	318.0	12.8	5.8	1/4"	3/4" sq.

\* Момент указан приблизительно, так как он зависит от многих факторов.





**STANLEY**

MAKE SOMETHING GREAT™

### PSI-DT & PSI-DT/H Dial-A-TORQ

- Система защиты от брака (Повтор/Подсчет импульсов)
- Основные Входа/Выхода
- Зеленая подсветка при ОК
- Подходит для всей линейки импульсных инструментов PSI с датчиком момента



### PSI-Q & Qc

PSI-Q и Qc Считыватели предоставят для ваших затяжек настоящую защиту от брака и подсчет партии болтов

- Защита от брака для инструмента без датчика
- Мониторинг цикла затяжки для поиска ошибок
  - Сигналы 24В для ОК и БЛОКИРОВКИ
- Подключение через Ethernet или серийный порт



### TVM (Модуль Настройки Момент)

TVM это датчик момента разработанный для работы с большинством инструментов и позволяющий считывать реальный момент согласно N.I.S.T. Экстремально надежный и позволяющий легко изменять насадки TVM готов к использованию с любым ударным, импульсным или инструментом прямого действия.



For more information, visit [www.StanleyAssembly.com](http://www.StanleyAssembly.com)  
Stanley Assembly Technologies, an operating group of The Stanley Works was founded in 1963. Originally called Stanley Air Tools, the group was renamed in 2002 to reflect the emphasis on technology to deliver high value solutions to the global assembly market. The Stanley Works, headquartered in New Britain, Connecticut has manufacturing and distribution in all world areas.

**STANLEY**

Assembly Technologies